



STRONG
AND RELIABLE
SINCE 1960



STROS - Sedlčanské
strojířny, a.s.

tel.: +420 318 842 111

e-mail: info@stros.cz

www.stros.cz



KOOPERACE STROJNÍ VYBAVENÍ

PŘÍPRAVA MATERIÁLU



Řezání na pásových pilách max. průměr 350 mm

CNC pálení plamenem do tl. plechu 200 mm,
max. rozměry 2 000 x 6 000 mm

CNC pálení plazmovým hořákem Hypertherm do tl. 25 mm,
tabule 2 000 x 6 000 mm

Laser Trumpf - dělení materiálu do tl. 20 mm,
max. rozměr tabule 2 000 x 6 000 mm

Laser - přídatné zařízení RotoLas pro řezání profilů,
max. pr. 420 mm a L = 6 000 mm

Strojní nůžky do tl. plechu 8 mm, max. délka stříhu 3 000 mm

Ohraňovací lisy Trumpf do 400 t, max. délka 5 000 mm

Jednoučelový stroj na zarovnání konců trubek

OBROBNA



CNC soustružení s podavačem tyčí se zásobníkem od pr. 6 do pr. 60 mm

CNC soustružení, max. pr. 500 mm, max. délka 1500 mm

Konvenční soustružení, max. pr. 840 mm, max. délka 2000 mm

CNC svislé frézování, max. rozjezd 2000 x 870 mm, nosnost stolu 1800 kg

CNC horizont. obrábění max. rozjezd 2 500 x 2 000 x 1 500 mm,
nosnost stolu 15 000 kg

Broušení na kulato max. pr. 280 mm do délky 1 000 mm

Broušení na plocho, max. rozměr 300 x 1 000 mm

Protahování a obrázení vnitřních drážek pro pera v toleranci P9

CNC frézování ozubených hřebenů moduly 4, 5, 6 a 8 do délky 2 100 mm

CNC frézování ozubených kol moduly 6 a 8

ABC

VÝROBA AL A NEREZ ŠTÍTKŮ

Popisovací laser plošný, pracovní pole 300 x 300 mm

VYUŽIJTE VÝROBNÍCH KAPACIT NAŠEHO MODERNÍHO, ROBOTIZOVANÉHO PROVOZU, KTERÝ NÁM UMOŽŇUJE ŘADIT SE MEZI ŠPIČKU SVĚTOVÉ PRODUKCE ZDVIHACÍCH ZAŘÍZENÍ.

Výrobní procesy splňují požadavky systému kvality ČSN EN ISO 9001:2016.

Proces svařování je certifikován dle ČSN EN ISO 3834-2 a ČSN EN 1090-2.

OBCHODNÍ ODDĚLENÍ

Pavel Dvořák

tel.: +420 318 842 336

mobil: +420 777 768 111

e-mail: dvorak@stros.cz

KOOPERACE

Luboš Stibor

tel.: +420 318 842 315

mob.: +420 777 768 593

e-mail: stiborl@stros.cz



Facebook.com/stros.cz



Youtube.com



SVAŘOVÁNÍ

Svařování manuální

MAG (CO₂, směsný plyn)

MIG (inertní plyn – Al, nerez)

TIG (Al, nerez)

Svařování robotické

Dosah ruky 2 m, otočný manipulátor rozpon 2,4 m, nosnost 1 000 kg, protočný pr. 1,2 m náklon +/- 145°

Na velké hale jeřáby s nosností 12 500 kg a pracovní výškou 8 m

ŽIHÁNÍ

Žihání výpalků, litiny a svařenců, vnitřní rozměr pece 1 300 x 600 x 400 mm, nosnost 700 kg

POVRCHOVÁ OCHRANA

Tryskání

Ruční – v odsávané kabině 6 x 9 x 4 m

Automatické – kombinovaný stolový a závěsný tryskač, průměr otočného stolu 1 500 mm, nosnost otočného stolu 2 300 kg, výška zavěšených dílů max. 1 200 mm

Lakovna

Nátěrové systémy aplikované pro stupně korozivní agresivity prostředí C 1 - C 5 M jsou prováděny vysoce kvalitními rozpouštědlovými nátěrovými hmotami

> Odmašťovací box s vysokotlakým zařízením

> 2x lakovací box 6 x 9 x 5 m odsávaný + možnost sušení za zvýšené teploty