



STRONG
AND RELIABLE
SINCE 1960



STROS - Sedlčanské
strojířny, a.s.

tel.: +420 318 842 111

e-mail: info@stros.cz

www.stros.cz



Kooperace

Strojní vybavení

PŘÍPRAVA MATERIÁLU



Řezání na pásových pilách max. průměr 640 mm

CNC pálení plamenem do tl. plechu 200 mm,
max. rozměry 2000 x 6000 mm

CNC pálení plazmovým hořákem Hypertherm do tl. 25 mm,
tabule 2000 x 6000 mm

Laser Trumpf - dělení materiálu do tl. 25 mm,
max. rozměr tabule 2000 x 6000 mm

Strojní nůžky do tl. plechu 8 mm, max. délka stříhu 3000 mm

Ohraňovací lisy Trumpf do 400 t, max. délka 5000 mm

Jednoučelový stroj na zarovnání konců trubek

**VYUŽIJTE VÝROBNÍCH KAPACIT
NAŠEHO MODERNÍHO,
ROBOTIZOVANÉHO PROVOZU,
KTERÝ NÁM UMOŽŇUJE ŘADIT SE
MEZI ŠPIČKU SVĚTOVÉ PRODUKCE
ZDVIHACÍCH ZAŘÍZENÍ.**

Výrobní procesy splňují požadavky
systému kvality ČSN EN ISO 9001:2016.

Proces svařování je certifikován dle ČSN EN
ISO 3834-2, ČSN EN 1090-2 a ČSN 1090-1.

OBROBNA



CNC soustružení s podavačem tyčí se zásobníkem od pr. 6 do pr. 60 mm

CNC soustružení, max. pr. 500 mm, max. délka 1500 mm

Konvenční soustružení, max. pr. 840 mm, max. délka 2000 mm

CNC svislé frézování, max. rozjezd 2000 x 870 mm, nosnost stolu 1800 kg

CNC horizont. obrábění max. rozjezd 2500 x 2000 x 1500 mm,
nosnost stolu 15000 kg

Broušení na kulato max. pr. 280 mm do délky 1000 mm

Broušení na plocho, max. rozměr 300 x 1000 mm

Protahování a obrážení vnitřních drážek pro pera v toleranci P9

CNC frézování ozubených hřebenů moduly 4, 5, 6 a 8 do délky 2100 mm

CNC frézování ozubených kol moduly 6 a 8

OBCHODNÍ ODDĚLENÍ

Pavel Dvořák

tel.: +420 318 842 336

mobil: +420 777 768 111

e-mail: dvorak@stros.cz

KOOPERACE

Luboš Stibor

tel.: +420 318 842 315

mobil: +420 777 768 593

e-mail: stiborl@stros.cz



VÝROBA AL A NEREZ ŠTÍTKŮ

Popisovací laser plošný, pracovní pole 300 x 300 mm



Facebook.com/stros.cz



Youtube.com



SVAŘOVÁNÍ

Svařování manuální

MAG (CO₂, směsný plyn)

MIG (interní plyn – Al, nerez)

TIG (Al, nerez)

Svařování robotické

Dosah ruky 2 m, otočný manipulátor rozpon 2.4 m, nosnost 1000 kg, protočný pr. 1,2 m náklon +/- 145°

Na velké hale jeřáby s nosností 12.500 kg a pracovní výškou 8 m

POVRCHOVÁ OCHRANA

Tryskání

Ruční – v odsávané kabině 6 x 9 x 4 m

Automatické – kombinovaný stolový a závěsný tryskač, pr. otočného stolu 1500 mm, výška zavěšených dílů max. 1200 mm

Lakovna

Nátěrové systémy aplikované pro stupně korozivní agresivity prostředí C 1 - C 5 jsou prováděny vysoce kvalitními rozpouštědlovými nátěrovými hmotami

> Odmašťovací box s vysokotlakým zařízením

> 2x lakovací box 6 x 9 x 5 m odsávaný + možnost sušení za zvýšené teploty

ŽIHÁNÍ

Žihání na odstranění pnutí, vnitřní rozměr pece 1300 x 600 x 400 mm, nosnost 700 kg